

NYLONSAC

MATERIALI STAMPABILI:

La serie NYLONSAC è composta da inchiostri formulati per la stampa dei tessuti in materiale sintetico lucido ed opaco che vengono abitualmente impiegati per la preparazione delle borse sportive.

CARATTERISTICHE:

Sono facilissimi da stampare e manifestano un'ottima adesione e resistenza allo sfregamento, unitamente ad una elevata plasticità.

L'aspetto è semilucido-opaco a seconda dello spessore depositato e della penetrazione dell'inchiostro nel tessuto.

A causa dell'elevata plasticità degli inchiostri, le stampe necessitano di un tempo di essiccazione più lungo e meglio ancora, di una breve permanenza (2'-5') in forno ad aria calda (60°-70°C).

L'essiccazione ad aria calda conferisce inoltre una migliore resistenza alle prove chimiche e di stress termico.

STAMPABILITA':

Gli inchiostri "NYLONSAC" risultano stabili sul telaio in quanto possiedono buone caratteristiche di "autosolvenza".

Si consigliano tessuti serigrafici a maglia larga (21-34 fili/cm) quando si stampa su fondi scuri, e tessuti a maglia più fine (da 77 a 120 fili/cm) quando si stampano tessuti chiari.

DILUIZIONE:

Vengono forniti il Diluente Nylonsac Lento 241, Medio 242 e Rapido 243. Si consiglia una diluizione del 10-15% massimo.

ESSICCAZIONE:

- All'aria = Non impilare se non si è più che certi della completa essiccazione (da 2 a 24 ore a seconda dello spessore, delle dimensioni delle stampe, del tipo di materiale, etc.)

- In forno ad aria calda e/o infrarossi = Dopo il "fuori polvere", un riscaldamento anche breve (da 1'a 5' a 60°-70° C), consente di ottenere delle stampe perfettamente asciutte, impilabili e con eccellente adesione.

RESA:

La resa è evidentemente influenzata dal tipo di tessuto serigrafico impiegato e dal grado di assorbimento del tessuto su cui si stampa.

Con tessuto da 77 fili/cm, si ha una resa media di 15-20 m²/Kg.

GAMMA DI COLORI - TINTE AL CAMPIONE:

Sono disponibili tutte le varianti della nostra cartella colori ed il trasparente da taglio e legante per bronzi.

Per l'approntamento delle tonalità al campione, si richiede un quantitativo minimo di Kg. 10.

NOTA: Si consiglia di prestare particolarmente attenzione alla stampa di materiali molto plastificati in quanto nel tempo il plastificante può migrare e rendere le stampe appiccicose.

CERTIFICAZIONI:



PROCESSO APPLICATIVO:

Supporto	Nylon e tessuti sintetici
Filato	SEFAR Pet 1500 77-120 fili/cm ²
Emulsione	Autotype Plus 8000 o Film Capillex®
Racla	Profilo quadrato 70-75 sh
Essiccazione	Da 1 a 5 minuti a 60-70 °C
Catalizzatore	Induritore 3000
Diluenti	Lento 241 – Medio 242 – Rapido 243
Ritardanti	Diluente Ritardante 246
Pulizia	Solvente 255 AA
Confezione	1 e 5 Kg
Gamme Colori	Standard Colours e Fluorescenti
Scheda di Sicurezza	Disponibile a richiesta

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE:

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo. Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto. Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto. Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.